

【留意】 機械による重大事故につながる可能性を認識し、嚴重な注意を持って扱うようお願いします。

# 持込機械等 [ 電動工具 電気溶接機 ] 使用届

作業所名 浜松市文化ホールII  
 作業所長 夏川 二郎 殿

一次会社名 村沢工務店 株式会社  
 持込会社名 (二)次 株式会社 山田工務店  
 代表者名 間島 健児 ⑧  
 電話 053-444-xxxx

持込会社の現場代理人でも可

飯田組にて記入のため協力業者様の記入は不要

このたび、下記機械等を裏面の点検表により、点検整備のうえ持込・使用しますので、お届けします。  
 なお、使用に際しては関係法令に定められた事項を遵守します。

電気機器は電圧も記入

提出会社の管理番号を記入

番号	機 械 名	規 格 性 能	管理番号 受理番号	持 込 年 月 日 搬出予定年月日	点 検 者	取 扱 者
1	電動丸のこ	100V × 450W	7-1	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	秋山和則	秋山和則
2	アーク溶接機	200V×7.5kw 250A	7-2	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	夏川一太	夏川一太
3	ウインチ	100V×750w 100kg吊り	7-3	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	冬村大樹	冬村大樹
4	コンプレッサー	200V×3.7kw	7-4	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	春日博之	春日博之
5	水中ポンプ	100V×400w 50 × 10m	7-5	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	春日博之	春日博之
6	モルタルミキサー	200V × 3.7kW	7-6	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	夏川一太	夏川一太
7	ベルトコンベヤー	200V×1.0kw 350mm×7m	7-7	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	冬村大樹	冬村大樹
8	ボーリングマシン	200V × 7.5kW	7-8	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	春日博之	春日博之
9	鉄筋曲げ機	200V×2.2kw 22mm	7-9	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	夏川一太	夏川一太
10	電動チェーンブロック	100V×750kw 0.5t吊り	7-10	H27 年 7 月 20 日 H 年 月 日	夏川一太	夏川一太
機械の特性、その他その 使用上注意すべき事項		・100Vの機械は3芯コードリール及び3Pコネクタ(接地極付)を準備しますので、 接地極付コンセントを支給願います。 ・200Vの機器については、分電盤内の取付スイッチの指示をお願いします。				

持込年月日は必須。  
 搬出予定日は不明等  
 特段の事情がない  
 限りは記入。

持込時の点検表 点検 平成27年 7月 17日

電動工具・電気溶接機等											
点検事項	番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
アース線		レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ
接地クランプ			レ								
キャップタイヤ		レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ
コネクタ		レ		レ		レ		レ			レ
接地端子の締結		レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ
充電部の絶縁		レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ	レ
自動電撃防止装置			レ								
絶縁ホルダー			レ								
溶接保護面			レ								
操作スイッチ		レ	レ	レ			レ		レ	レ	レ
絶縁抵抗測定値		100	20	50	100	100	50	40	100	100	100
各種ブレーキの作動				レ							
手すり・囲い											
フックのはずれ止め				レ							
ワイヤロープ・チェーン				レ							
滑車				レ							
回転部の囲い等		レ			レ				レ	レ	
危険表示											
そ の 他											
圧力スイッチ					レ						
安全弁					レ						
圧力計					レ						
その他必要な点検項目を追加しチェック											

機 械 名

- 1) 電動カンナ
- 2) 電動ドリル
- 3) 電動丸のこ
- 4) グラインダー等
- 5) アーク溶接機
- 6) ウインチ
- 7) 発電機
- 8) トランス
- 9) コンプレッサー
- 10) 送風機
- 11) ポンプ類
- 12) ミキサー類
- 13) コンベヤー
- 14) 吹付機
- 15) ボーリングマシン
- 16) 振動コンパクター
- 17) ハイプレーター
- 18) 鉄筋加工機
- 19) 電動チェーンブロック
- 20) その他

点検表の点検結果欄には、  
 該当する箇所へレ印を記入

絶縁抵抗の測定については、  
 測定値(MΩ)を記入

(注) 1. 持込機械等の届出は、当該機械を持ち込む会社が作成し、1次の会社を通じ飯田組に提出すること。  
 2. 点検表の点検結果欄には、該当する箇所へレ印を記入すること。  
 3. 絶縁抵抗の測定については、測定値(MΩ)を記入すること。